

# BETAFORM S02

## Instrucțiuni tehnologice nr.: 40-4

### Număr fișă date de siguranță:

40

### Componență:

Aglutanant hidraulici și polimerici, ingrediente modificatoare, materiale de umplere granulate.

### Descriere generală:

BETAFORM S02 este un amestec uscat de mortar destinat pentru asanarea și protecția betonului.

### Avantaje:

Pe suprafața pregătită anterior a tencuielilor și structurilor din beton formează un strat adeziv intermediar subțire, cu o grosime de maxim 4 mm. BETAFORM S02 este rezistent la îngheț și se remarcă printr-o rezistență superioară față de acțiunea apei și a substanțelor chimice de dezghețare.

### Unitatea de măsură:

kg

### Consumul pe m2:

0,55 până la 0,80 kg/m2 pentru 1 aplicare; sclivisire 0,75 până la 0,90 kg/m2 pentru un strat cu o grosime de 1 mm.

### Consistență:

24,2

### Granulozitate:

Nu este specificată.

### Ambalare:

Produsul se ambalează în saci de hârtie stratificați de 20 kg.

### Cod vama:

3214900000

### Colorit:

Nuanță gri.

### Diluare:

Materialul se pregătește prin amestecare treptată a 100 de părți cantitative de material sub formă uscată BETAFORM S02 în 23 (pentru sclivisire) până la 28 (pentru vopsire – primul strat) de părți cantitative de apă, conform consistenței solicitate.

### Straturi suport:

Se aplică pe straturile suport obișnuite – rezistente, tencuieli din ciment, ciment polimeric sau var-ciment, pe beton sau fier-beton (fabricate din ciment Portland sau ciment structuro-Portland), armături betonate tratate cu grund anticoroziv. Recomandăm ca, utilizarea pe straturile suport din alte tipuri de ciment și beton activat, să se consulte întotdeauna cu producătorul. Straturile suport nerezistente, neconsistente sau afectate mecanic sau chimic (sau părțile acestora), care pot provoca îndeosebi reducerea aderenței straturilor materialelor care urmează să fie aplicate ulterior, trebuie să fie îndepărtate corespunzător (prin răzuire, șlefuire, știrbire, sablare). În cazul în care este necesară mărirea rezistenței mecanice a stratului suport și a adeziunii straturilor care urmează să fie executate ulterior, stratul suport îl impregnăm cu o soluție de penetrare. Pentru impregnare se folosește lacul de penetrare EH, eventual se efectuează aplicarea unui strat de BETAFORM S01. Armătura de oțel din straturile suport (curățată de coroziune, vopsită cu grund anticoroziv) se tratează cu două straturi de BETAFORM S01, eventual cu grund HC-4 (armătura nouă – deforjată, curățată, degresată, vopsită cu grund anticoroziv).

### Atenționare:

Datele prezentate sunt alcătuite conform stadiului tehnicii actuale. Reprezintă instrucțiunile principale pe baza experienței noastre de aplicare și a rezultatelor testelor materialelor. Dar, nu pot lua în considerare condițiile locale de aplicare și de aceea din acestea nu se poate deduce obligativitate legală. Vă rugăm să ne contactați în cazul unor nelămuriri sau în cazul necesității soluționării unor probleme tehnice specifice.

### Pregătirea materialului:

Amestecarea se efectuează cu ajutorul malaxorului (dispozitivul boamașinii) sau cu malaxorul cu malaxare forțată. Perioada de amestecare este de la 2 - 10 minute, în

funcție de tipul dispozitivului utilizat. După aceea, materialul amestecat se lasă să stea 10 minute și după o altă scurtă amestecare, este pregătit pentru întrebuițare. Materialul se prelucrează la o temperatură de la +5 °C până la +30 °C, iar în același timp, temperatura stratului suport, materialelor și a apei trebuie să se afle de asemenea în acest interval, înainte de a se amesteca.

### Perioada de prelucrare:

90 de minute.

### Descrierea aplicării:

Suprafața reprofilată nivelată sau netezită se tratează cu două straturi de protecție. Prima aplicare pe suprafața întărită se execută cu o pensulă de zidărie, dar nu mai devreme de 24 de ore, stratul al doilea se execută prin spăcluire, după uscarea primului strat (cel târziu după 3 ore). Suprafețele aferente (ferestre, uși, gratii, tablouri de distribuție, etc.) trebuie protejate împotriva murdăririi (cu folie, lac detașabil, vopsire de protecție, etc.). Locurile murdare trebuie curățate la timp, deoarece îndepărtarea materialului uscat este foarte dificilă.

### Cerințe planeitate:

Nu sunt specificate, nu este permisă depășirea grosimii maxime a materialului.

### Condiții climatice pentru aplicare:

Intervalul temperaturilor de lucru este de la +5 °C până la +30 °C. Lucrările nu se recomandă să se execute pe timp de ploaie și nici la temperaturi ridicate pe suprafețele expuse direct razelor solare. În cazul acesta, este necesară efectuarea într-un mod corespunzător a umbririi suprafețelor însorite.

### Măsuri de siguranță (fraze S):

S 2 A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

S 22 A nu inspira praful.

S 26 În cazul contactului cu ochii, spalați bine cu multă apă și apelați la ajutorul medicului.

S 36/37/39 Întrebuiți echipament de protecție, mănuși și ochelari de protecție sau mască de protecție pentru față.

### Măsuri de siguranță (fraze R):

R 36/37/38 Iritant pentru ochi, organele respiratorii și pentru piele.

R 43 Poate provoca sensibilitate în contact cu pielea.

### Regulamente de siguranță:

Produsul conține ciment și în virtutea legii nr. 157/2003 MO versiunea în vigoare, este clasificat ca substanță iritantă cu simbolul de avertizare Xi. Nu este obligatorie protecția organelor respiratorii dacă se respectă concentrația maximă acceptată de 10 mg/m3. Pe timpul depozitării, produsul îndeplinește cerințele legislative de crom solubil hexavalent.

### Primul ajutor:

În timpul lucrului protejați-vă pielea și ochii împotriva stropirii, nu mâncați, nu beți și nu fumați. După terminarea lucrului spălați-vă mâinile cu săpun și apă și tratați-le cu o cremă regenerantă. În cazul contactului cu ochii, spălați-i cu apă pe o perioadă de minim 15 minute. În cazul înghițirii, clătiți gura, beți cel puțin 0,5 l de apă, nu provocați vomă și apelați întotdeauna la medic.

### Scule recomandate:

Drășcă din inox, pensulă de zidărie, instalație de tencuit automată.

### Calitatea:

Pentru utilizarea menționată produsul este certificat și testat într-un laborator de testări acreditat. În timpul fabricării, produsul este controlat de laboratorul întreprinderii conform sistemului certificat al controlului de calitate EN ISO 9001.

### Depozitare:

Produsul trebuie depozitat în ambalajul inițial, protejat împotriva umezelii și a razelor solare directe, la o temperatură minimă de +5 °C. În condițiile menționate, perioada de depozitare este de 6 luni de la data fabricației. Data fabricației este înscrisă pe ambalaj.

### Lichidare:

Lichidarea resturilor neîntrebuițate se efectuează prin stropirea cu apă și depunerea materialelor inerte întărite ca deșeuri de materiale de construcții. Ambalajele întrebuițate se lichidează la fel ca celelalte deșeuri, în conformitate cu legislația în vigoare.

**1516**

**STOMIX, spol. s r. o., 790 65 Žulová 178**  
**Czech Republic, ID: 48400874**  
**1516 - CPD - 08 - 0481**  
**EN 1504 - 3**  
**Products for protection and repairs of concrete structures, concrete protection systems**

**Capillary absorption and permeability to water:** EN 1062-3  $< 0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$   
**Adhesion:** EN 1542  $\geq 0,8 \text{ MPa}$   
**Resistance to shock:** EN 6272-1 Class 1  $\geq 4 \text{ Nm}$   
**Dangerous substances:** comply with 5.4