

# BETADEKOR SIF P

## Instrucțiuni tehnologice nr.: 29-10

### Număr fișă date de siguranță:

29b

### Componență:

Aglutinanți polimerici, pigmenți, materiale de umplere, ingrediente de modificare, preparate biocidice (protecție împotriva mușcăișurilor, ciupercilor, algelor).

### Descriere generală:

BETADEKOR SIF P este o tencuială siliconică rustică solubilă în apă, destinată pentru aplicarea în strat subțire. Servește pentru tratarea finală superficială a fațadelor și pereților din exterior și interior, plăcilor din gips-carton și pentru tratarea finală superficială a straturilor de bază ale sistemelor termoizolante de contact exterioare (în continuare doar ETICS) ale seriei STX.THERM PRIMA.

### Avantaje:

Tencuielile sunt livrate într-o scală redusă de nuanțe (vezi colecția actuală de culori). Stratul întărit este permanent flexibil. Materialul conține ingrediente care reduc apariția algelor, ciupercilor și mușcăișurilor. Acordă cele mai bune valori de permeabilitate a vaporilor de apă. Suprafața formată permite spălarea cu jet de apă a locurilor murdare, eventual cu apă și adaos de detergenți, are o capacitate redusă de umezire cu un efect evident de perlă și acordă un grad superior de rezistență permanentă față de depunerea prafului.

### Unitatea de măsură:

kg

### Consumul pe m<sup>2</sup>:

BETADEKOR SIF15 P - 2,4 până la 2,8 kg/m<sup>2</sup>

BETADEKOR SIF20 P - 2,8 până la 3,6 kg/m<sup>2</sup>

BETADEKOR SIF30 P - 3,3 până la 4,0 kg/m<sup>2</sup>

Consumul depinde de granulozitatea materialului de tencuit.

### Consistență:

7,8 în funcție de granulozitate.

### Granulozitate:

15, 20, 30

### Ambalare:

Produsul se ambalează în găleți portabile din material plastic de 15 kg și respectiv de 25 kg.

### Cod vamal:

3214900000

### Colorit:

Scală completă de culori în afară de nuanțele grupei a, b.

### Diluare:

Consistența se poate modifica adăugând maxim 2 % de apă potabilă.

### Straturi suport:

Stratul suport trebuie să fie rezistent și consistent, curățat de praf, petele de grăsime și de toate impuritățile, care ar putea reduce aderența tencuiei pe stratul suport. Straturile suport recomandate sunt tencuielile calitative, maturate (cel puțin 28 de zile) din var-ciment, ciment polimeric și chituri, beton, straturile de bază fără rosturi ETICS ale seriei STX.THERM PRIMA (dar maturate minim 24 de ore), plăcile din gips-carton și suprafețele tratate ale plăcilor aglomerate din lemn (numai în interior), plăcile aglomerate din ciment și fibrociment. Straturile voluminoase instabile trebuie să fie întâi tratate cu un strat dintr-un material de scliviseală (ALFAFIX S1, S11) și plasă din fibră de sticlă. Straturile suport trebuie să fie drepte, cu o structură superficială plană și naturală, cu muchii reparate. Straturile suport la care în perioada de iarnă se poate presupune o creștere a umidității, trebuie să fie rezistente la îngheț. Locurile nerezistente, neconsistente și murdare ale suprafeței suport trebuie să fie îndepărtate mecanic sau reparate. De asemenea, este necesară îndepărtarea prin răzuire a grundurilor inițiale pe bază de var și clei. Straturile suport cu planeitate necorespunzătoare trebuie să fie reparate, nivelate, eventual netezite. Nu se recomandă aplicarea pe straturile suport cu tencuiei din var-ciment, cu material de umplere predominant calcaros sau carbonat. Înaintea aplicării tratării superficiale finale, recomandăm tratarea stratului suport cu grund HC-5 P solubil în apă.

### Atenționare:

Datele prezentate sunt alcătuite conform stadiului tehnicii actuale. Reprezintă instrucțiunile principale pe baza experienței noastre de aplicare și a rezultatelor testelor materialelor. Dar, nu pot lua în considerare condițiile locale de aplicare și de aceea din acestea nu se poate deduce obligativitate legală. Vă rugăm să ne contactați în cazul unor nelămuriri sau în cazul necesității soluționării unor probleme tehnice specifice.

### Pregătirea materialului:

Materialul trebuie amestecat înaintea aplicării cu ajutorul unui malaxor rapid (dispozitivul bormașinii) sau cu un malaxor cu malaxare forțată. Materialul se livrează într-o consistență sub formă de pastă și nu necesită nicio altă modificare. Consistența se poate modifica adăugând maxim 2 % de apă potabilă. Este interzis adăosul altor ingrediente.

### Perioada de prelucrare:

Nu este specificată.

### Descrierea aplicării:

Tencuiala se aplică cu o drișcă din inox. După aceea, structurarea se efectuează prin netezire sau desenare cu ajutorul driștei din inox sau material plastic. O altă posibilitate este aplicarea prin stropire cu aer la o presiune de 0,18 - 0,30 Mpa, cu o sursă de aer comprimat de cel puțin 300 l/min. Se recomandă ca pistolul să fie prevăzut cu o duză cu un diametru minim de 3 mm și presiunea să se regleze la valoarea minimă de funcționare. Netezirea nu este necesară. Pentru suprafețele integrale este necesară întrebuințarea materialului din aceeași șarjă de fabricație. În cazul prelucrării mai multor șarje, este necesar ca acestea să fie amestecate împreună și apoi să se dilueze separat. De regulă, pentru suprafețele aferente trebuie respectată aceeași consistență a materialului. Suprafețele integrale trebuie executate cumulativ numai cu un număr suficient de lucrători școlarizați. În cazul în care acest lucru nu se poate realiza, atunci suprafața trebuie împărțită corespunzător și în timpul structurării trebuie să se țină cont de posibilele diferențe. Suprafețele aferente (ferestre, uși, gratii, tablouri de distribuție, etc.) trebuie protejate împotriva murdării (cu folie, lac detașabil, vopsire de protecție, etc.). Locurile murdare trebuie curățate la timp, deoarece îndepărtarea materialului uscat este foarte dificilă.

### Cerințe planeitate:

Mărima maximă a granulei + 0,5 mm la 1 m lungime.

### Condiții climatice pentru aplicare:

Lucrările nu se pot executa pe timp de ploaie, ceață, vânt puternic, pe suprafețe expuse direct razelor solare. Intervalul temperaturilor de lucru este de la +5 °C până la +30 °C (aerul și suprafața suport) și materialul aplicat trebuie să fie protejat împotriva influențelor înghețului și a ploii până la uscarea completă a acestuia.

### Cerințele de maturare ale stratului suport:

Tencuiala se poate aplica numai după uscarea completă a vopselei de penetrare sau a grundului, în dependență de condițiile climatice - minim 4 ore, la temperaturi mai scăzute de +10 °C și o umiditate relativ ridicată, până la 24 de ore.

### Măsurile de siguranță (frază R):

R52/53 Nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.

### Regulamente de siguranță:

BETADEKOR SIF P nu este un lichid inflamabil în virtutea normei CSN 65 0201, nu conține dizolvanți organici toxici și nu este clasificată ca substanță (preparat) periculoasă, în virtutea legii nr. 356/2003 MO versiunea în vigoare.

VOC: Product category A, product subcategories I. The maximum permissible limit VOC content in the product ready to use is 200 g/l mass.

Maximum VOC content in the product ready to use is 12,5 g/l mass.

### Primul ajutor:

În timpul lucrului protejați-vă pielea și ochii împotriva stropirii, nu mâncați, nu beți și nu fumați. După terminarea lucrului spălați-vă mâinile cu săpun și apă și tratați-le cu o cremă regenerantă. În cazul contactului cu ochii, spălați-i cu apă pe o perioadă de minim 15 minute. În cazul înghițirii, clătiți gura, beți cel puțin 0,5 l de apă, nu provocați vomă și apelați întotdeauna la medic.

### Scule recomandate:

Drișcă din inox, drișcă din material plastic.

### Calitatea:

În conformitate cu cerințele rezultate din marcarea CE, produsul este parte componentă definită a ETICS. Pentru utilizarea menționată produsul este certificat și testat într-un laborator de testări acreditat. În timpul fabricării, produsul este controlat de laboratorul întreprinderii conform sistemului certificat al controlului de calitate EN ISO 9001.

### Depozitare:

Produsul trebuie depozitat în ambalajul inițial, protejat împotriva umezelii și a razelor solare directe, la o temperatură minimă de +5 °C. În condițiile menționate, perioada de depozitare este de 6 luni de la data fabricației. Data fabricației este înscrisă pe ambalaj.

### Lichidare:

Lichidarea resturilor neîntrebuințate se efectuează prin asigurarea pătrunderii aerului și după uscare se depun ca deșeuri de materiale de construcții. Ambalajele folosite se lichidează la fel ca celelalte deșeuri, în conformitate cu legislația în vigoare.



11

**STOMIX, spol. s r. o., 790 65 Žulová 178**  
**Czech Republic, ID: 48400874**  
**EN 15824**  
**External and internal renders**  
**with organic binding agent**

**Permeability to water vapour:  $V_2$**   
**Permeability of water in liquid phase:  $W_3$**   
**Adhesion: 0,5 MPa**  
**Durability: NPD**  
**Thermal conductivity: 0.8 W(m.k)**  
**Fire resistance: Euroclass F**