

# ALFAFORM SCE

## Instrucțiuni tehnologice nr.: 42-2

### Număr fișă date de siguranță:

42

### Componență:

Aglutinanți hidraulici și polimerici, ingrediente modificatoare, materiale de umplere cu granulozitate fină.

### Descriere generală:

ALFAFORM SCE este o scliviseală autonivelantă din ciment pentru pardoseală, destinată pentru nivelarea denivelărilor, îndeosebi a scliviselilor din beton, suprafețelor din ciment și ciment polimeric de sub stratul pe care se merge, aflat în interiorul construcțiilor și care apoi poate să fie tratată cu vopsiri pentru beton, prin lipirea plăcilor ceramice în strat subțire, etc.

### Avantaje:

Materialul servește totodată la formarea a unui strat suport plan și neted sub podelele laminate. Pe acesta se poate merge într-un timp foarte scurt.

### Unitatea de măsură:

kg

### Consumul pe m2:

1,50 kg/m2 pentru un strat cu grosimea de 1mm.

### Consistență:

16,7 pentru un strat cu grosimea de 1mm.

### Granulozitate:

Nu este specificată.

### Ambalare:

Produsul se ambalează în saci de hârtie stratificați de 25 kg.

### Cod vama:

3214900000

### Colorit:

Nuanță gri.

### Diluare:

Materialul se pregătește prin amestecare treptată a 100 de părți cantitative de material sub formă uscată ALFAFORM SCE în 23 până la 26 de părți cantitative de apă.

### Straturi suport:

Stratul suport trebuie să fie maturat, uscat, consistent, curățat de praf și grăsimi. Scliviseala nu este destinată pentru straturile suport voluminos instabile. Locurile nereșistente, neconsistente și murdare ale stratului suport trebuie îndepărtate mecanic și reparate. În locurile din stratul suport unde se află rosturi de dilatare, este bine ca acestea să se însemneze și să se taie după întărire și în scliviseala autonivelantă. Rosturile se vor umple cu un material flexibil, de exemplu cu chit siliconic. Este permisă efectuarea numai a unor suprafețe fără rosturi de dilatare de până la circa 5 x 5 m. Înaintea aplicării este necondiționat obligatoriu impregnarea minuțioasă a stratului suport cu lacul de penetrare EH sau NL, AD.

### Atenționare:

Datele prezentate sunt alcătuite conform stadiului tehnicii actuale. Reprezintă instrucțiunile principale pe baza experienței noastre de aplicare și a rezultatelor testelor materialelor. Dar, nu pot lua în considerație condițiile locale de aplicare și de aceea din acestea nu se poate deduce obligativitate legală. Vă rugăm să ne contactați în cazul unor nelămuriri sau în cazul necesității soluționării unor probleme tehnice specifice.

### Pregătirea materialului:

Materialul se pregătește prin amestecare treptată cu ajutorul dispozitivului de mixare al bormașinii sau cu malaxorul cu malaxare forțată a 100 de părți cantitative de material sub formă uscată ALFAFORM SCE în 23 până la 26 de părți cantitative de apă. Materialul se amestecă cu turație redusă 3 - 5 minute, în funcție de tipul dispozitivului și după 10 minute de pauză și o altă scurtă amestecare este pregătit pentru întrebuințare. Este interzis adaosul de apă și al altor ingrediente. Materialul se prelucrează la o temperatură de la +5 °C până la +25 °C, iar în același timp, temperatura stratului suport, amestecului uscat și a apei trebuie să se afle de asemenea în acest interval înainte de a se amesteca.

### Perioada de prelucrare:

Durata de prelucrare este de 30 de minute de la amestecarea materialului cu apa.

### Descrierea aplicării:

După uscarea stratului de penetrare, materialul se aplică pe stratul suport pregătit prin turnare egală, într-o grosime de 2 - 10 mm. Materialul poate să niveleze și denivelările locale de până la 15 mm. Materialul turnat se finisează la grosime solicitată cu o drîșcă din oțel (cel mai bine zimțată) și în același timp se înțeapă cu un cilindru din plastic pentru eliminarea bulelor de aer. Perioada de prelucrare este de 30 de minute de la amestecarea materialului cu apa. În condiții de maturare de aproximativ +20 °C, pe suprafața scliviselei ALFAFORM SCE se poate merge după 4 - 6 ore. Lipirea pe această suprafață a plăcilor ceramice sau a altor învelișuri se recomandă să se execute după 24 de ore (grunduri reactive, PVC și alte învelișuri impermeabile după 72 de ore), după 3 zile de întărire pe această suprafață se poate circula normal.

### Cerințe planeitate:

Este interzisă depășirea grosimii maxime a materialului.

### Condiții climatice pentru aplicare:

Materielul aplicat și neîntărit trebuie protejat împotriva curentului puternic de aer. Lucrările nu se recomandă a fi executate la temperaturi de peste +25 °C pe suprafețe expuse direct razelor solare (se pot umbri în mod corespunzător). Pentru uscarea materialului aplicat trebuie asigurate condiții într-un interval de temperatură de la +5 °C până la +25 °C.

### Măsuri de siguranță (fraze S):

S 2 A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

S 22 A nu inspira praful.

S 26 În cazul contactului cu ochii, spalați bine cu multă apă și apelați la ajutorul medicului.

S 36/37/39 Întrebuințați echipament de protecție, mănuși și ochelari de protecție sau mască de protecție pentru față.

### Măsuri de siguranță (fraze R):

R 36/37/38 Iritant pentru ochi, organele respiratorii și pentru piele.

R 43 Poate provoca sensibilitate în contact cu pielea.

### Regulamente de siguranță:

Produsul conține ciment și în virtutea legii nr. 356/2003 MO versiunea în vigoare, este clasificat ca substanță iritantă cu simbolul de avertizare Xi. Nu este obligatorie protecția organelor respiratorii dacă se respectă concentrația maximă acceptată de 10 mg/m3. Pe timpul depozitării, produsul îndeplinește cerințele legislative de crom solubil hexavalent.

### Primul ajutor:

În timpul lucrului protejați-vă pielea și ochii împotriva stropirii, nu mâncați, nu beți și nu fumați. După terminarea lucrului spălați-vă mâinile cu săpun și apă și tratați-le cu o cremă regenerantă. În cazul contactului cu ochii, spălați-i cu apă pe o perioadă de minim 15 minute. În cazul înghițirii, clătiți gura, beți cel puțin 0,5 l de apă, nu provocați vomă și apelați întotdeauna la medic.

### Scule recomandate:

Drîșcă din oțel (cel mai bine zimțată), cilindru din material plastic pentru aerisire.

### Calitatea:

Pentru utilizarea menționată produsul este certificat și testat într-un laborator de testări acreditat. În timpul fabricării, produsul este controlat de laboratorul întreprinderii conform sistemului certificat al controlului de calitate EN ISO 9001.

### Depozitare:

Produsul trebuie depozitat în ambalajul inițial, protejat împotriva umezelii și a razelor solare directe, la o temperatură minimă de +5 °C. În condițiile menționate, perioada de depozitare este de 6 luni de la data fabricației. Data fabricației este înscrisă pe ambalaj.

### Lichidare:

Lichidarea resturilor neîntrebuțate se efectuează prin stropirea cu apă și depunerea materialelor inerte întărite ca deșeuri de materiale de construcții. Ambalajele întrebuțate se lichidează la fel ca celelalte deșeuri, în conformitate cu legislația în vigoare.



07

**STOMIX, spol. s r. o., 790 65 Žulová 178**  
**Czech Republic, ID: 48400874**  
**EN 13813**  
**CT - C35 - F7 - A22**  
**Self-leveling cement compound for interiors**

**Fire resistance:** EN 13 501-1 Class A1  
**Compressive strength:** EN 13 892-2 C35  $\geq 35$  MPa  
**Bend tensile strength:** EN 13 892-2 F7  $\geq 7$  MPa  
**Abrasion resistance "Bohme":** EN 13 892-3 A22  $\leq 22$  cm<sup>3</sup> /50 cm<sup>2</sup>  
**Gripping:** EN 13 892-8 B 2,0  $\geq 2,0$  MPa  
**Release of corrosive matters:** CT  
**Shrinking and swelling:** EN 13 872 max. 1,5 mm/m