

# ALFAFORM SCB (gri)

## Instrucțiuni tehnologice nr.: 42-1

### Număr fișă date de siguranță:

42

### Componență:

Ciment, materiale de umplere cu granulozitate fină și ingrediente de îmbunătățire (Nu conține var și nici aglutinanți care se întăresc în contact cu aerul.)

### Descriere generală:

ALFAFORM SCB este un amestec uscat din mortar. Este o scliviseală nivelantă destinată pentru nivelarea denivelărilor locale (de până la 1,5 mm) a tencuielilor pereților structurali din interiorul și exteriorul construcțiilor. (Nu este destinată pentru acoperirea crăpăturilor active mai mari de 0,1 mm).

### Avantaje:

Nivelează denivelările locale de până la 1,5 mm din exterior și interior, se livrează în variantă gri.

### Unitatea de măsură:

kg

### Consumul pe m2:

1,5 kg/m2 pentru 1 mm grosime.  
Consumul este influențat de planeitatea stratului suport, îndemânarea în timpul lucrului și de alte condiții, mai ales de temperatură.

### Consistență:

13,3 la 1 mm grosime.

### Granulozitate:

Nu este specificată.

### Ambalare:

Produsul se ambalează în saci de hârtie stratificați de 20 kg.

### Cod vama:

3214900000

### Colorit:

Nuanță gri.

### Diluare:

Consistența de lucru a amestecului ALFAFORM SCB se pregătește prin amestecare temeinică a 100 de părți cantitative de material sub formă uscată în 35 până la 40 de părți cantitative de apă.

### Straturi suport:

Materialul de spăcluire ALFAFORM SCB se întrebuințează pentru nivelarea straturilor suport obișnuite din construcții (tencuieli consistente, calcaroase, var-ciment, ciment, ciment polimeric sau chit, beton, beton celular autoclavizat) din interior și exterior. Straturile suport minerale, mai ales tencuielile și betonul, trebuie să fie maturate (cel puțin 28 de zile), consistente, uscate și curate. Rezistența la tragere a acestora trebuie să fie cel puțin patru ori mai mare față de cât este proiectată capacitatea de aderență a materialului de execuție. Pot fi întrebuințate numai straturile suport rezistente la sarcina estimată (rezistente împotriva înghețului, eventual la sărurile de dezghețare). Stratul suport trebuie să fie atât de drept încât să nu se ajungă la depășirea maximă a grosimii stratului de mortar aplicat. Straturile suport sau părțile componente ale acestora care nu satisfac rezistența sau planeitatea trebuie să fie îndepărtate mecanic și reparate sau nivelate. Porțiunile nerezistente, neconsistente și murdare ale stratului suport trebuie îndepărtate mecanic, reparate și impregnate. Stratul suport de impregnează cu lacul de penetrare EH, numai în interior se impregnează cu lacul de penetrare NL. Straturile suport neabsorbante se tratează cu grund HC-4.

### Atenționare:

Datele prezentate sunt alcătuite conform stadiului tehnicii actuale. Reprezintă instrucțiunile principale pe baza experienței noastre de aplicare și a rezultatelor testelor materialelor. Dar, nu pot lua în considerație condițiile locale de aplicare și de aceea din acestea nu se poate deduce obligativitate legală. Vă rugăm să ne contactați în cazul unor nelămuriri sau în cazul necesității soluționării unor probleme tehnice specifice.

### Pregătirea materialului:

Consistența de lucru a amestecului ALFAFORM SCB se pregătește prin amestecarea temeinică a 100 de părți cantitative de material sub formă uscată în 35 până la 40 de părți cantitative de apă. Amestecul se pregătește prin amestecare cu ajutorul dispozitivului pentru malaxare al bormașinii sau cu malaxorul cu malaxare forțată cu turaj redus, timp de 4 până la 10 minute în funcție de tipul dispozitivului. După 10

minute de pauză și o altă scurtă amestecare este pregătit pentru întrebuințare. Este interzis adosul de apă și al altor ingrediente. Intervalul temperaturilor de lucru este de la +5 °C până la +25 °C, iar în același timp, temperatura stratului suport, amestecului uscat și a apei, trebuie să se afle de asemenea în acest interval înainte de a se amesteca.

### Perioada de prelucrare:

După o pauză de 10 minute, amestecați puțin amestecul de material și prelucrați-l în timp de 90 de minute.

### Descrierea aplicării:

ALFAFORM SCB se aplică pe stratul suport pregătit cu ajutorul unui spaclu neted din inox. După întinderea stratului respectiv suprafața se finalizează cu o drîșcă din oțel și după întărirea materialului acesta se șlefuește fin. Pentru obținerea planeității suprafeței, în timpul prelucrării unor suprafețe întinse, este necesară continuitatea și minuțiozitatea în timpul îmbinării contactelor porțiunilor de lucru. Suprafețele aferente (ferestre, uși, gratii, tablouri de distribuție, etc.) trebuie protejate împotriva murdăririi (cu folie, lac detașabil, vopsire de protecție, etc.). Locurile murdare trebuie curățate la timp, deoarece îndepărtarea materialului uscat este foarte dificilă.

### Cerințe planeitate:

Este interzisă depășirea grosimii maxime a materialului.

### Condiții climatice pentru aplicare:

Lucrările nu se recomandă a fi executate pe timp de ploaie, la temperaturi de peste +25 °C pe suprafețe expuse direct razelor solare (se pot umbri într-un mod corespunzător) și în cazul riscului de scădere a temperaturii sub +5 °C în timpul întăririi materialului.

### Cerințele de maturare ale stratului suport:

Straturile suport minerale, îndeosebi tencuielile și betonul, trebuie să fie maturate (cel puțin 28 de zile), consistente, uscate și curate.

### Măsuri de siguranță (fraze S):

S 2 A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

S 22 A nu inspira praful.

S 26 În cazul contactului cu ochii, spălați bine cu multă apă și apelați la ajutorul medicului.

S 36/37/39 Întrebuințați echipament de protecție, mănuși și ochelari de protecție sau mască de protecție pentru față.

### Măsuri de siguranță (fraze R):

R 36/37/38 Iritant pentru ochi, organele respiratorii și pentru piele.

R 43 Poate provoca sensibilitate în contact cu pielea.

### Regulamente de siguranță:

Produsul conține ciment și în virtutea legii nr. 356/2003 MO versiunea în vigoare, este clasificat ca substanță iritantă cu simbolul de avertizare Xi. Nu este obligatorie protecția organelor respiratorii dacă se respectă concentrația maximă acceptată de 10 mg/m3. Pe timpul depozitării, produsul îndeplinește cerințele legislative de crom solubil hexavalent.

### Primul ajutor:

În timpul lucrului protejați-vă pielea și ochii împotriva stropirii, nu mâncați, nu beți și nu fumați. După terminarea lucrului spălați-vă mâinile cu săpun și apă și tratați-le cu o cremă regenerantă. În cazul contactului cu ochii, spălați-i cu apă pe o perioadă de minim 15 minute. În cazul înghițirii, clătiți gura, beți cel puțin 0,5 l de apă, nu provocați vomă și apelați întotdeauna la medic.

### Scule recomandate:

șpaclu neted din inox, drîșcă din oțel

### Calitatea:

Pentru utilizarea menționată produsul este certificat și testat într-un laborator de testări acreditat. În timpul fabricării, produsul este controlat de laboratorul întreprinderii conform sistemului certificat al controlului de calitate EN ISO 9001.

### Depozitare:

Produsul trebuie depozitat în ambalajul inițial, protejat împotriva umezelii și a razelor solare directe, la o temperatură minimă de + 5°C. În condițiile menționate, perioada de depozitare este de 6 luni de la data fabricației. Data fabricației este înscrisă pe ambalaj.

### Lichidare:

Lichidarea resturilor neîntrebuințate se efectuează prin stropirea cu apă și depunerea materialelor inerte întărite ca deșeuri de materiale de construcții. Ambalajele întrebuințate se lichidează la fel ca celelalte deșeuri, în conformitate cu legislația în vigoare.



07

**STOMIX, spol. s r. o., 790 65 Žulová 178**  
**Czech Republic, ID: 48400874**  
**EN 998 - 1**

**Dry smoothing levelling substance registered as  
mortar for single-layer for exterior and interior renders**

**Reaction to fire:** EN 13 501-1 Class A1  
**Water absorption:** EN 1015-18 W 0  
**Compressive strength:** EN 1015-11 CS IV  $\geq 6$  MPa  
**Water vapor diffusion resistance:** EN 1015-19  $\mu$  44,63  
**Thermal resistance:** 0,7 W (m.k)  
**Permeability of water treatment cycles:** EN 1015-21  
**thickness 10mm - 0,4 ml (cm<sup>2</sup> .48h)**  
**thickness 20mm - 0,9 ml (cm<sup>2</sup> .48h)**  
**Cohesion after treatment cycles:** EN 1015-21 0,6 MPa  
A/B