

ALFAFIX TIS

Instrucțiuni tehnologice nr.: 21-2

Număr fișă date de siguranță:

21b

Componență:

Aglutanți polimerici, ingrediente modificatoare, materiale de umplutură, preparate biocidice (protecție împotriva mușgaiurilor, ciupercilor și a algelor).

Descriere generală:

ALFAFIX TIS este un material monocomponent adeziv și de spăcluire. Se întrebuințează pentru lipirea materialelor izolante sub formă de plăci ale sistemelor de contact termoizolante exterioare (ETICS) ale seriei STX.THERM și în combinație cu plasa din fibră de sticlă, ca un strat de bază al materialelor de construcții sub formă de plăci.

Avantaje:

Materialul întărit asigură o lipire flexibilă a materialelor lipite. În combinație cu plasa din fibră de sticlă formează un strat flexibil fără rosturi.

Unitatea de măsură:

kg

Consumul pe m2:

1,5 – 3,6 kg/m²

Consumul depinde de utilizare, modul de lipire și planeitatea stratului suport.

Consistență:

9,8

Granulozitate:

Nu este specificată.

Ambalare:

Produsul se ambalează în găleți portabile din material plastic de 25 kg.

Cod vama:

3214900000

Colorit:

Nuanță naturală.

Diluare:

Se aplică în consistența livrată de producător.

Straturi suport:

Se poate lipi pe straturile suport obișnuite (tencuială rezistentă și consistentă, beton, beton celular autoclavizat, spumă din beton, materiale de zidărie arse, gips-carton, plăci aglomerate din lemn). Lipirea nu se poate efectua pe grund de var și clei. Este necesar ca înaintea aplicării acest strat instabil să se îndepărteze prin răzuire sau șlefuire. În cazul lipirii pe straturile suport neîntărite și voluminos instabile (fibrociment, plăci aglomerate din lemn, plăci fibrolemnoase, lemn, mucava, laminate, etc.), îndeosebi în spațiile supuse unor variații însemnate de umiditate și temperatură, este obligatorie o pregătire corespunzătoare a stratului suport și tehnologia de lipire se stabilește conform condițiilor concrete ale consultației cu producătorul. Straturile suport absorbante le impregnăm cu o soluție penetrantă. La straturile suport foarte absorbante sau la cele tratate prin răzuirea anterioară a grundului de var sau clei, este necesară efectuarea unei penetrări duble. Pentru impregnarea straturilor suport se întrebuințează lacurile de penetrare NL, EH sau AD, eventual vopsirea cu grund HC-4. Pentru aplicarea stratului de bază (glet) de sub tencuiala finală, la amenajarea suprafețelor materialelor izolante din plăci se efectuează egalarea stratului suport prin șlefuire. Straturile suport greu absorbante – EPS, poliuretan șlefuit sau polistiren extrudat – nu este necesar să se impregneze.

Atenționare:

Datele prezentate sunt alcătuite conform stadiului tehnicii actuale. Reprezintă instrucțiunile principale pe baza experienței noastre de aplicare și a rezultatelor testelor materialelor. Dar, nu pot lua în considerare condițiile locale de aplicare și de aceea din acestea nu se poate deduce obligativitate legală. Vă rugăm să ne contactați în cazul unor nelămuriri sau în cazul necesității soluționării unor probleme tehnice specifice.

Pregătirea materialului:

Materialul se livrează într-o consistență potrivită pentru aplicarea directă. Înainte de întrebuințare se amestecă cel mai bine cu ajutorul dispozitivului de mixare al bormașinii electrice. Perioada de amestecare este de 1 până la 2 minute, în funcție de tipul dispozitivului de mixare. Materialul se prelucrează la o temperatură de la +5 °C până la +30 °C, iar în același timp, temperatura stratului suport, materialului lipit, amestecului uscat și a apei, trebuie să se afle de asemenea în acest interval înainte de a se amesteca.

Perioada de prelucrare:

Nu este specificată.

Descrierea aplicării:

Aplicarea materialului adeziv și de spăcluire ALFAFIX TIS se efectuează pe stratul suport pregătit cu un spaclu zimțat, cu mărimea zimților de 3 până la 10 mm. Aplicarea materialului pe materialele izolante sub formă de plăci se efectuează în anumite puncte și pe marginea plăcilor, astfel încât să fie asigurată planeitatea și rigiditatea părții feței izolației. Aplicarea fără rosturi a sclivisei se efectuează cu o drișcă din inox, eventual cu un spaclu zimțat. Pe primul strat gros de circa 1 mm se apasă plasa din fibră de sticlă și se efectuează respăcluirea într-o grosime suficientă pentru nivelarea suprafeței. Suprafețele aferente (ferestre, uși, gratii, tablouri de distribuție, etc.) trebuie să fie protejate împotriva murdăririi (cu folie, lac detașabil, vopsire de protecție, etc.). Locurile murdare trebuie să fie curățate la timp, deoarece îndepărtarea materialului uscat este foarte dificilă.

Cerințe planeitate:

Nu sunt specificate.

Condiții climatice pentru aplicare:

Intervalul temperaturilor de lucru este de la +5 °C până la +30 °C, iar în același timp, temperatura stratului suport, materialului lipit și a materialului adeziv trebuie să se afle de asemenea în acest interval. Lucrările nu se recomandă a fi executate pe timp de ploaie și nici la temperaturi ridicate pe suprafețe expuse direct razelor solare. În cazul acesta este necesară efectuarea într-un mod corespunzător a umbririi suprafețelor însoite. Materialul aplicat trebuie să fie protejat împotriva înghețului și a ploii până la uscarea completă a acestuia.

Regulamente de siguranță:

ALFAFIX TIS nu este un lichid inflamabil în virtutea normei CSN 65 0201. Nu conține dizolvanți organici toxici. Nu este clasificată ca substanță (preparat) periculoasă în virtutea legii nr. 356/2003 MO versiunea în vigoare. Content VOC : 5,3 g/l mass ready to use.

Primul ajutor:

În timpul lucrului protejați-vă pielea și ochii împotriva stropirii, nu mâncați, nu beți și nu fumați. După terminarea lucrului spălați-vă mâinile cu săpun și apă și tratați-le cu o cremă regenerantă. În cazul contactului cu ochii, spălați-i cu apă pe o perioadă de minim 15 minute. În cazul înghițirii, clătiți gura, beți cel puțin 0,5 l de apă, nu provocați vomă și apelați întotdeauna la medic.

Scule recomandate:

spaclu zimțat cu mărimea zimților de 3 până la 10 mm, drișcă din inox

Calitatea:

Pentru utilizarea menționată produsul este certificat și testat într-un laborator de testări acreditat. În timpul fabricării, produsul este controlat de laboratorul întreprinderii conform sistemului certificat al controlului de calitate EN ISO 9001.

Depozitare:

Produsul trebuie depozitat în ambalajul inițial, protejat împotriva umezelii și a razelor solare directe, la o temperatură minimă de +5 °C. În condițiile menționate, perioada de depozitare este de 6 luni de la data fabricației. Data fabricației este înscrisă pe ambalaj.

Lichidare:

Lichidarea resturilor neîntrebuințate se efectuează prin asigurarea pătrunderii aerului și după uscare se depun ca deșeuri de materiale de construcții. Ambalajele folosite se lichidează la fel ca celelalte deșeuri, în conformitate cu legislația în vigoare.